

Plug & weld системы для сварки и удаления сварочного дыма

Непревзойденные полноценные
решения „готов-к-сварке“



Оптимально скомпонованные и бескомпромиссные решения



Сделано для надежной работы

- Идеальные комплексные решения для тех кто только начинает работу в области сварки и удаления сварочного дыма.
- Оптимальные сварочные системы для разных типов производства, например, для мелкосерийного или для ремонта и технического обслуживания
- Надежные сварочные компоненты, которые обеспечивают то, что от них требуется

Проверенный, надежный и универсальный командный игрок

Мы объединяем то, что должно работать вместе: высококачественные, проверенные и универсальные компоненты сварочных технологий, которые только и ждут, чтобы продемонстрировать свою объединённую силу - как в системах с воздушным, так и с жидкостным охлаждением, как с возможностью удаления сварочного дыма, так и без нее.

Особенно легкие, эргономичные и мощные сварочные горелки из линейки ABIMIG®, надежное удаление дыма с высокоэффективными вытяжными горелками серии RAB GRIP HE 2, мобильная высокоэффективная вытяжная установка FEC класса W3 и универсальный источник питания с особыми характерными кривыми. Потрясающий сам по себе, непобедимый как командный игрок. Не требующий сложного монтажа. Просто подключите все, вставьте катушку с проволокой в подающее устройство и все готово. Можно приступить к сварке.

Системы plug & weld для сварки и удаления дыма из линеек BASIC и FUME гарантируют тоже, что и отдельные компоненты систем в течение десятилетий:

- Проверенные, надежные и универсальные системы для всех стандартных материалов и задач сварки
- Простота в эксплуатации, удобство обслуживания, идеально подобранные устройства с отличным соотношением цены и качества
- Компоненты системы, ориентированные на защиту здоровья и эргономику, а также на повышение производительности работы, следовательно, качество сварных швов

READ

Надежные компоненты системы – непобедимы в команде...

**Plug & Weld
BASIC 350 GC**
воздушное
охлаждение

**Plug & Weld
FUME 350 GC**
воздушное
охлаждение

**Plug & Weld
BASIC 400 LC**
жидкостное
охлаждение

**Plug & Weld
FUME 400 LC**
жидкостное
охлаждение



Идент. номер
SYM.0001.1

Идент. номер
SYM.F001.1

Идент. номер
SYM.0002.1

Идент. номер
SYM.F002.1

AVIMIG® A T 355 LW
воздушное
охлаждение
4.00 м

—

AVIMIG® W T 440
жидкостное
охлаждение
4.00 м

—

01
Сварочная горелка

—

RAB GRIP 36 HE 2
воздушное
охлаждение
4.00 м

—

RAB GRIP 501D HE 2
жидкостное
охлаждение
4.00 м

02
Дымовытяжная
горелка

—

FEC W3

—

FEC W3

03
Система удаления
дыма

inoMIG 350
воздушное
охлаждение

inoMIG 350
воздушное
охлаждение

inoMIG 400
жидкостное
охлаждение

inoMIG 400
жидкостное
охлаждение

04
Сварочный аппарат

Объединяя то, что должно работать вместе – в системы «готово-к-сварке» для сварки и удаления дыма от ABICOR BINZEL:

- Один идент. номер для идеально подобранного оборудования
- Проверенные командные игроки для часто меняющихся требований в виде комплексного системного решения
- Дополнительное оборудование для простого запуска
- Легко заказать, обслуживать, просто «включай & вари»

Y-T-O-WELD

Краткий обзор системных компонентов – каждый из них преимущество уже сам по себе

01 СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ



Технические характеристики в соответствии с EN 60 974-7:

Нагрузка: 340 A CO₂
320 A в смеси газов
M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ: 60%
Проволока Ø: 1.0-1.6 мм

AVIMIG® A T 355 LW | 4.00 м воздушное охлаждение

Надежная и облегченная горелка, которая работает и работает ...

Отличительные особенности:

- Эргономичная и комфортная сварка благодаря снижению на 50% весу шлангового пакета, а также поворачиваемому гусаку
- Система смены гусаков обеспечивает быструю замену гусака для часто меняющихся сварочных задач
- Значительная экономия времени на сервисном обслуживании, так как замену гусаков можно производить непосредственно на рабочем месте



Технические характеристики в соответствии с EN 60 974-7:

Нагрузка: 500 A CO₂
450 A в смеси газов
M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ: 100%
Проволока Ø: 1.0-1.6 мм

AVIMIG® W T 440 | 4.00 м жидкостное охлаждение

Крайне производительная и надежная горелка для широкого спектра задач ...

Отличительные особенности:

- Допустимая нагрузка от 350 до 500 A при 100% ПВ
- Удобство в использовании и досягаемость в труднодоступных местах благодаря поворачиваемым и сменным гусакам доступных с различной длиной и геометрией
- Система смены гусаков обеспечивает быструю замену гусака для часто меняющихся сварочных задач
- Значительная экономия времени на сервисном обслуживании, так как замену гусаков можно производить непосредственно на рабочем месте

02 ГОРЕЛКИ С ДЫМОУДОУДАЧЕЙ



RAV GRIP 36 HE 2 | 4.00 м **воздушное охлаждение** **RAV GRIP 501 D HE 2 | 4.00 м** **жидкостное охлаждение**

Надежные, проверенные временем горелки обеспечивающие очистку воздуха в процессе сварки ...

Отличительные особенности:

- Передовые технологии дымоудаления, забор загрязненного сварочным процессом воздуха производится непосредственно в месте его возникновения
- Облегченный шланговый пакет и значительная зона досягаемости - оптимизированное использование
- Стандартная система MB расходников - дополнительное преимущество в оснащении горелок с дымоотсосом

Технические характеристики в соответствии с EN 60 974-7:

RAV GRIP 36 HE 2 (воздушное охлаждение)

Нагрузка: 300 А CO₂
270 А в смеси газов
M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ: 60%
Проволока Ø: 0.8-1.2 мм

RAV GRIP 501 D HE 2 (жидкостное охлаждение)

Нагрузка: 500 А CO₂
450 А в смеси газов
M21 (DIN EN ISO 14175)
ПВ: 100%
Проволока Ø: 1.0-1.6 мм

03 Система дымоудаления



FEC W3

Эффективная мобильная установка для удаления сварочного дыма ...

Отличительные особенности:

- Надежный аппарат дымоудаления с фильтром класса W3, особенно эффективным при удалении дыма образующегося в процессе сварки высоколегированных хромоникелевых сталей (сертифицированный по системе IFA).
- Уменьшенные интервалы очистки благодаря технологии «циклон», простая и быстрая очистка многоразового фильтра
- Легкость и мобильность за счет малого веса и плавно работающих колес с амортизацией

Технические характеристики:

Макс. расход воздуха: 230 м³/ч
Макс. давление: 19,000 Па
Напряжение: 230 В, 50 Гц
Производительность двигателя: 1.1 кВт
Фильтр: Постоянный фильтр с классом пылеулавливания M, 0.8 м²

04 ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

inoMIG 350

воздушным охлаждением



inoMIG 400

жидкостным охлаждением



Надежные и высокопроизводительные источники с 4 предустановленными сварочными режимами

Преимущества:

- Модульная конструкция, возможность быстрого расширения и простота эксплуатации
- Включает 4 специальных сварочных режима: Cold Steel, Power Steel, Root Steel и Fast Steel
- Прочная конструкция с тележкой, идеально подходит для тяжелых условий работы и длительного времени работы без функциональных ограничений



Технические данные:

inoMIG 350 (воздушным охлаждением)

Напряжение питания	400 В, 3 фазы
Плавкий предохранитель	16 А
Потребляемая мощность	13,0 кВА
Cos Phi (коэффициент мощности)	0,90
Рабочее напряжение	14,5–31,5 В
Диапазон сварочного тока	20–350 А
Напряжение холостого хода	14,0 В / 76 В
Класс изоляции	F (155 ° C)
Охлаждение	F
Вес	72 кг
Класс защиты	IP 23
Рабочий цикл 60%	350 А / 31,5 В
Рабочий цикл 100%	280 А / 28,0 В
Размеры Д x Ш x В (мм)	625 x 340 x 540

inoMIG 400 (жидкостным охлаждением)

Напряжение питания	400 В, 3 фазы
Плавкий предохранитель	25 А
Потребляемая мощность	17 кВА
Cos Phi (коэффициент мощности)	0,90
Рабочее напряжение	14–34 В
Диапазон сварочного тока	20–400 А
Напряжение холостого хода	14–72 В
Класс изоляции	F (155 ° C)
Охлаждение	F
Вес	89 кг
Класс защиты	IP 23S
Рабочий цикл 60%	400 А / 34 В
Рабочий цикл 100%	320 А / 30 В
Размеры Д x Ш x В (мм)	625 x 340 x 540

Особенности источников питания inoMIG

В качестве оптимального дополнения к комплексным решениям источник питания inoMIG отличается простым, интуитивно понятным управлением и надежной конструкцией, что делает его ценным командным игроком для комплексных решений. Источник позволяет выполнять идеальный поджиг, без проблем сваривает угловые швы, обеспечивает постоянную дугу и гарантирует отличные сварочные свойства во всех положениях. Все комплектующие в источниках сварочного тока inoMIG, качественные, долговечные и гарантируют надежную работу.

Тележка источника питания inoMIG прочна и функциональна и идеально подходит для использования в тяжелых условиях работы на производстве. Прочная конструкция тележки усилена внизу, а также в области цилиндра, что позволяет использовать тележку в тяжелых условиях производства. Большие колеса позволяют легко перемещаться в мастерских и на стройплощадках.

4 предустановленных сварочных режима

Cold Steel

Сварка с пониженной сварочной нагрузкой и холодной короткой дугой обеспечивает превосходное перекрытие зазора - в том числе вертикально вниз - небольшой зоны термического влияния и, таким образом, снижает деформацию деталей. Дуга Cold Steel подходит для корневой сварки и сварки тонких листов, а также для пайки MIG.

Power Steel

Сварка с помощью этой концентрированной струйной дуги под высоким давлением обеспечивает очень хорошее определение углов сварного шва с меньшей подготовкой шва и высокой скоростью сварки с низким тепловложением. С помощью режима Power Steel достигается стабильная по направлению сварка с низким отклонением в верхнем диапазоне мощности.

Root Steel

Сварка с минимальным образованием брызг благодаря короткой дуге дает преимущество в виде очень хорошего определения углов сварного шва и одновременно высокой скорости сварки при низком тепловложении. С помощью режима Root Steel можно также добиться стабильной по направлению сварки с малым отклонением в верхнем диапазоне мощности. Наибольшие преимущества данного режима заключаются в использовании его при работе в ограниченных положениях и корневых швах.

Fast Steel

Сварка с помощью этой струйной дуги позволяет увеличить скорость сварки стали и цветных металлов, особенно для листов средней и большой толщины. Узкая дуга снижает тепловложение, тем самым сводя к минимуму деформацию детали и переделку, а также значительно снижает затраты. Дуга Fast Steel обеспечивает хорошее формирование боковых поверхностей и дает меньше подрезов, при этом практически без брызг.



READY-TO-WELD

Системы Plug & Weld для сварки и удаления дыма - сильные позиции на рынке ...



Машиностроение

В целом надежность и точность изготовления - это лишь некоторые из основных требований к сварщику и оборудованию. Практически все виды работ представлено в обще машиностроении, от тончайших сварочных работ на высокочувствительных материалах, требующих особой техники, до толстых листов, которые должны выдерживать экстремальные нагрузки. Будь то трубопроводы, котлы, соединения, стальные или алюминиевые профили - герметичность, санитарные требования и стабильность являются основными требованиями.



Тяжелое машиностроение

Для тяжелого машиностроения требуется высокопроизводительное и универсальное сварочное оборудование, которое оптимально поддерживает сварщиков во время работы. В сельском хозяйстве, производстве экскаваторов, в мастерских или даже в дорожном строительстве необходимы прочные и износостойкие материалы, которые предъявляют самые высокие требования к сварщику и его инструментам.



Судостроение и морские платформы

Сварка без деформации толстостенных компонентов кораблей, ветряных электростанций или фундаментных конструкций буровых платформ требует надежного сварочного оборудования, которое облегчает сварку даже в ограниченном пространстве и в труднодоступных местах. Надежные и качественные сварные швы так же важны, как и предотвращение переделки сварных швов для последующих покрасочных работ.

ABICOR
BINZEL® 



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY
T +49 64 08 / 59-0
F +49 64 08 / 59-191
info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com