

Sisteme »Plug & Weld« pentru sudare și extra- gerea fumului

Soluții imbatabile complete
»gata de sudare«



**ABICOR
BINZEL®** 

Soluții de sistem coordonate în mod optim »fără dacă și dar«



Făcut pentru a lucra în mod fiabil

- Soluții ideale de pachet pentru toți începătorii în sudare și extragerea noxelor
- Sisteme optime de sudare pentru schimbarea frecventă a cerințelor, de exemplu: pentru producția de loturi mici sau lucrări de reparații și întreținere
- Componente dovedite ale tehnologiei de sudare care oferă ceea ce promit

Jucători de echipă dovediți, fiabili și flexibili

Aducem împreună ce aparține împreună: componente de tehnologie pentru sudare de înaltă calitate, încercate și extrem de flexibile, care așteaptă doar să-și arate puterile combinate – atât în aplicațiile răcite cu aer, cât și în cele răcite cu lichid, cu sau fără extragerea fumului de sudură.

Pistolete pentru sudare deosebit de ușoare, ergonomice și puternice din linia ABIMIG®, extracție fiabilă de fum cu pistolete cu extracție de înaltă eficiență din gama de RAB GRIP HE 2, unitate mobilă de extracție FEC cu aprobare W3 și sursă de alimentare all-in-one cu curbe caracteristice speciale incluse. Uimitoare individual, imbatabile în echipă. Fără instalare complexă. Pur și simplu conectați totul, puneți rola de sârmă la derulator și atât. Gata de sudare.

Sistemele „plug & weld” pentru sudare și extragerea fumului BASIC Line și FUME Line garantează ceea ce componentele lor individuale promit și oferă de zeci de ani:

- Sisteme dovedite, robuste și aplicabile universal pentru toate materialele standard și sarcinile de sudare
- Dispozitive ușor de manevrat, prietenoase cu întreținerea, perfect potrivite la un raport excelent preț-performanță
- Componentele sistemului se concentrează pe protecția sănătății și ergonomie pentru performanțe mai bune de lucru și, astfel, calitatea cusăturilor sudate

READ

Componente de sistem dovedite – imbatabile ca echipă ...

**Plug & Weld
BASIC 350 GC**
răcire aer

**Plug & Weld
FUME 350 GC**
răcire aer

**Plug & Weld
BASIC 400 LC**
răcire lichid

**Plug & Weld
FUME 400 LC**
răcire lichid



Nr. art.
SYM.0001.1

Nr. art.
SYM.F001.1

Nr. art.
SYM.0002.1

Nr. art.
SYM.F002.1

ABIMIG® A T 355 LW
răcire aer
4.00 m

—

ABIMIG® W T 440
răcire lichid
4.00 m

—

01
PISTOLET SUDARE

—

RAB GRIP 36 HE 2
răcire aer
4.00 m

—

RAB GRIP 501D HE 2
răcire lichid
4.00 m

02
**PISTOLET CU EXTRAȚIE
DE NOXE**

—

FEC W3

—

FEC W3

03
**SISTEM EXTRAȚIE
NOXE**

inoMIG 350
răcire aer

inoMIG 350
răcire aer

inoMIG 400
răcire lichid

inoMIG 400
răcire lichid

04
SURSĂ SUDARE

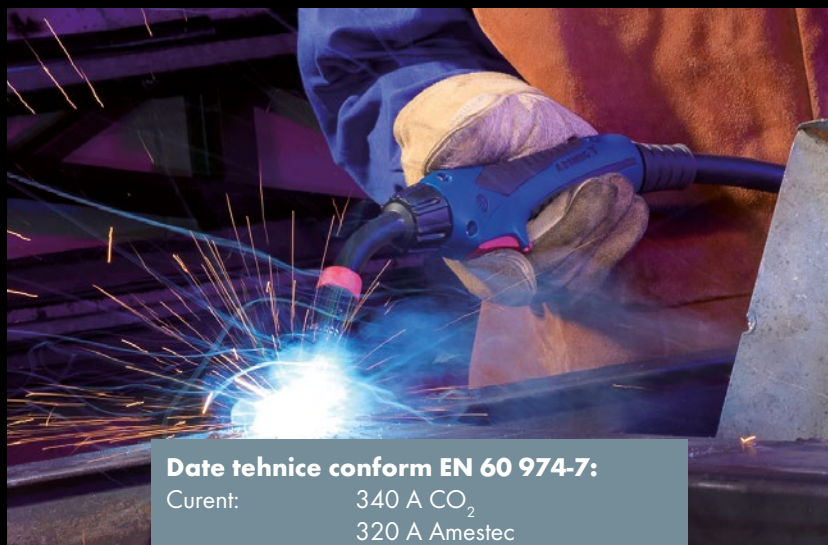
Aducem împreună ce aparține împreună – cu sistemele »gata de sudat« pentru sudare și extragerea fumului de la ABICOR BINZEL:

- Un număr de articol pentru echipamente perfect potrivite
- Jucători de echipă dovediți pentru schimbarea frecventă a cerințelor ca soluție de sistem "all-in-one"
- Extras inclus cu cea mai simplă punere în funcțiune
- Disponibil direct, servicii de top și simple »plug & weld«

Y-T-O-WELD

Componentele sistemului dintr-o privire – fiecare un beneficiu în sine

01 PISTOLETE PENTRU SUDARE



Date tehnice conform EN 60 974-7:

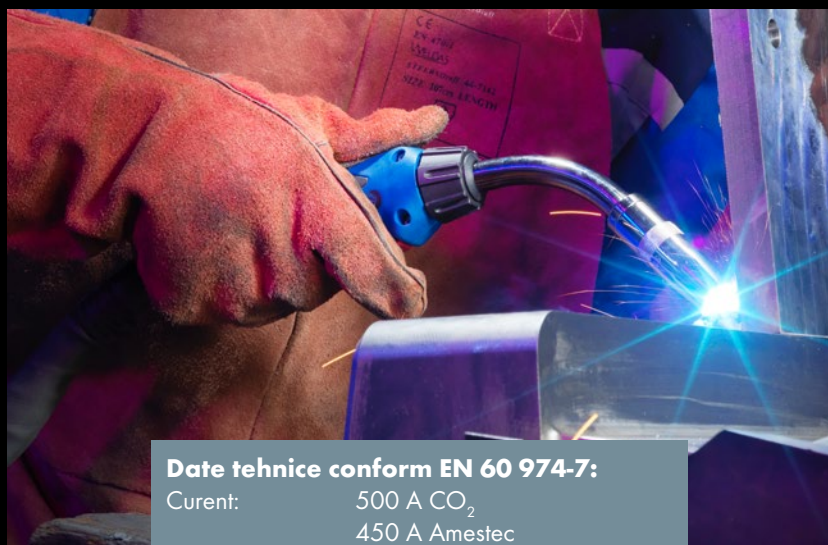
Curent: 340 A CO₂
320 A Amestec
M21 (DIN EN ISO 14175)
Durata activă: 60%
Ø Sârmă: 1.0-1.6 mm

ABIMIG® A T 355 LW | 4.00 m răcire aer

Cel ușor și de încredere care funcționează și funcționează ...

Avantajele:

- Sudare ergonomică și relaxată datorită reducerii cu 50% a greutatei pachetului de furtunuri și a gâtului rotitor al pistolului
- Sistemul de gâturi rotitoare permite înlocuirea rapidă a gâtului pistolului la schimbarea frecvență a sarcinilor de sudare
- Economii considerabile de timp în timpul întreținerii, deoarece gâtul pistolului poate fi înlocuit direct la locul de muncă



Date tehnice conform EN 60 974-7:

Curent: 500 A CO₂
450 A Amestec
M21 (DIN EN ISO 14175)
Durata activă: 100%
Ø Sârmă: 1.0-1.6 mm

ABIMIG® W T 440 | 4.00 m răcire lichid

Cel extrem de puternic și robust pentru o utilizare flexibilă ...

Avantajele:

- Pentru 350 la 500 A cu durata activă de 100 %
- Manevrabilitate și accesibilitate optime datorită gâturilor rotative și schimbabile cu diferite lungimi și geometrii
- Sistemul de gâturi interschimbabile permite înlocuirea rapidă a gâtului la schimbarea frecvență a sarcinilor de sudare
- Economii considerabile de timp în timpul întreținerii, deoarece gâtul pistolului poate fi înlocuit direct la locul de muncă

02 PISTOLETE CU EXTRACTIE DE NOXE



RAB GRIP 36 HE 2 | 4.00 m
răcire aer

RAB GRIP 501 D HE 2 | 4.00 m
răcire lichid

Încercate și testate pentru aer curat în timpul sudării...

Avantajele:

- Extragerea fumului de sudură direct la sursă la cel mai înalt nivel tehnic
- Pachetul de furtunuri cu greutate redusă și accesibilitatea bună optimizează manevrabilitatea generală
- Consumabilele standard MB facilitează suplimentar echiparea pistoluletelor cu extracție a fumului

Date tehnice conform EN 60 974-7:

RAB GRIP 36 HE 2 (răcire aer)

Curent: 300 A CO₂
270 A Amestec
M21 (DIN EN ISO 14175)
Durata activă: 60%
Ø Sârmă: 0.8-1.2 mm

RAB GRIP 501 D HE 2 (răcire lichid)

Curent: 500 A CO₂
450 A Amestec
M21 (DIN EN ISO 14175)
Durata activă: 100%
Ø Sârmă: 1.0-1.6 mm

03 SISTEM EXTRACTIE NOXE



FEC W3

Cel eficient pentru extragerea mobilă a fumului de sudură ...

Avantajele:

- Extractor fiabil de fum de sudură, cu filtru W3, potrivit în special pentru extragerea fumului la sudarea oțelurilor înalt aliate crom-nichel (certificat IFA)
- Intervalele de curățare reduse datorită tehnologiei ciclonului, filtrul permanent ușor și rapid de curățat
- Mutare ușoară datorită greutății reduse și a roților existente

Date tehnice:

Debit max. aer: 230 m³/h
Vacuum max.: 19,000 Pa
Tensiune alimentare: 230 V, 50 Hz
Putere: 1.1 kW
Filtru: Clasa de filtru permanent M, 0.8 m²
Nivel zgomot: 76 dB (A)

04 SURSE SUDARE

inoMIG 350 răcire aer



inoMIG 400 răcire lichid



Unitățile robuste de mare productivitate cu 4 curbe caracteristice speciale incluse

Avantajele:

- Design modular, poate fi extins rapid și este ușor de utilizat
- Include 4 curbe speciale: Cold Steel, Power Steel, Root Steel și Fast Steel
- Construcție robustă cu cărucior, ideală pentru condiții de lucru dure și timpi de funcționare lungi, fără limitări funcționale



Avantajele:

inoMIG 350 (răcire aer)

Tensiune alimentare	400 V, 3 faze
Siguranță lentă	16 A
Putere intrare	13.0 kVA
Cos Phi	0.90
Tensiune lucru	14.5-31.5 V
Plajă reglare curent	20-350 A
Tensiune mers în gol	14.0 V / 76 V
Clasa de izolație	F (155 °C)
Răcire	F
Greutate	72 kg
Clasa de protecție	IP 23
Durata activă 60 %	350 A / 31.5 V
Durata activă 100 %	280 A / 28.0 V
Dimensiuni L x W x H (mm)	625 x 340 x 540

inoMIG 400 (răcire lichid)

Tensiune alimentare	400 V, 3 faze
Siguranță lentă	25 A
Putere intrare	17 kVA
Cos Phi	0.90
Tensiune lucru	14-34 V
Plajă reglare curent	20-400 A
Tensiune mers în gol	14 V-72 V
Clasa de izolație	F (155 °C)
Răcire	F
Greutate	89 kg
Clasa de protecție	IP 23S
Durata activă 60 %	400 A / 34 V
Durata activă 100 %	320 A / 30 V
Dimensiuni L x W x H (mm)	625 x 340 x 540

Caracteristici speciale ale surselor de sudare inoMIG

Ca o completare optimă a soluțiilor "all-in-one", sursa de alimentare inoMIG obține o funcționare simplă, intuitivă și un design robust, făcându-l un jucător de echipă valoros pentru aceste soluții de sistem. Amorsează perfect, sudează cordoanele de colț fără probleme, asigură un arc constant și garantează proprietăți excelente de sudare în toate pozițiile. Toate componentele instalate în sursa de sudare inoMIG sunt de înaltă calitate, durabile și garantează lucrul fiabil.

Căruciorul sursei de sudare inoMIG este robust, funcțional și este ideal pentru utilizarea la construcții sudate. Construcția sa robustă este întărită sub cărucior, precum și în zona tubului cu gaz de protecție și, astfel, sfidează chiar și cele mai dificile condiții de funcționare. Roțile mari facilitează deplasarea în ateliere și pe șantierele de construcții.

Cele 4 caracteristici speciale incluse

Cold Steel

Sudarea cu acest arc scurt, de putere redusă, asigură umplerea rostului - de asemenea vertical descendenți - o zonă afectată termic mică și astfel este redusă deformarea pieselor de prelucrat. Cold Steel este potrivit pentru sudarea rădăcinilor, sudarea tablelor subțiri și, de asemenea, la brazare MIG.

Power Steel

Sudarea cu spray arc concentrat, de înaltă presiune, permite sudarea cu o pregătire mai redusă a rostului și o viteză mare de sudare cu aport de căldură redus. Cu ajutorul Power Steel, se realizează o sudură stabilă direcțional, cu deformații mici, în domeniul superior de putere.

Root Steel

Sudarea cu arc scurt și stropi pușini oferă avantajul unei detectări foarte bune a rostului de sudare și a unei viteze mari de sudare cu aport de căldură redus în același timp. Cu Root Steel, sudarea este stabilă direcțional, cu deformații reduse, se realizează și în domeniul superior de putere. Cele mai mari avantaje ale sale sunt la sudarea în rost îngust și la cordoanele de rădăcină.

Fast Steel

Sudarea cu acest arc permite o viteză de sudare mărită pentru oțel și metale neferoase, în special pentru grosimi medii până la mari de table. Arcul îngust reduce căldura introdusă, micșorând astfel deformațiile, prelucrarea piesei și scade semnificativ costurile. Fast Steel permite o formare bună a flancului și produce mai puține arsuri marginale, în timp ce este aproape fără stropi.



READY-TO-WELD

Sisteme "Plug & weld" pentru sudare și extracție a fumului – puternice pe segmentele pieței ...



Fabricație generală

În fabricația generală fiabilitatea și precizia sunt doar câteva dintre cerințele esențiale pentru sudor și echipament. Aproape totul este reprezentat în fabricarea generală, de la cele mai fine lucrări de sudare pe materiale extrem de sensibile care necesită tehnici foarte speciale până la table groase care trebuie să reziste la sarcini extreme. Fie conducte, cazane, profilele din oțel sau aluminiu - etanșeitatea, igiena și stabilitatea sunt cerințe de bază.



Fabricație grea

Echipamente de sudare performante și flexibile sunt necesare pentru fabricația grea, care sprijină în mod optim sudorii la locul de muncă. În agricultură, producția de excavatoare, ateliere sau chiar în construcția de drumuri, sunt necesare materiale robuste și rezistente la uzură care pun cele mai mari cerințe asupra sudorului și a sculelor sale.



Șantierele navale și offshore

Sudarea fără deformării a componentelor cu pereți groși pentru nave, centrale eoliene sau structurile platformelor de foraj necesită echipamente de sudare fiabile care facilitează sudarea chiar și în spații închise și în locuri greu accesibile. Cordoanele de sudură fiabile și de înaltă calitate sunt la fel de importante ca evitarea remedierii cusăturilor sudate pentru lucrările ulterioare de vopsire.

ABICOR
BINZEL® 



Abicor Binzel România SRL
Ploiești, 100070, Str. Laboratorului 7, Prahova, România
T +40 244 406 651

binzel@binzel-abicor.ro

www.binzel-abicor.com