

System spawalniczy »Plug & Weld« do spawania i odciągu dymów spawalniczych

Bezkonkurencyjne kompletne
rozwiązania »ready-to-weld«



ABICOR
BINZEL 

Optymalnie skoordynowane rozwiązania systemowe »bez żadnego jeśli czy ale«



Stworzone do niezawodnej pracy

- Idealne rozwiązania pakietowe dla osób z mniejszym doświadczeniem w spawalnictwie i odciążu dymów spawalniczych
- Optymalne systemy spawalnicze dla często zmieniających się wymagań, np. do produkcji małoseryjnej lub prac naprawczych i konserwacyjnych
- Sprawdzone komponenty technologii spawania na których można polegać

Sprawdzeni, elastyczni i niezawodni gracze zespołowi

Połączyliśmy to co do siebie idealnie pasuje: wysokiej jakości, niezawodne i niezwykle elastyczne komponenty technologii spawania, które tylko czekają, aby pokazać swoje zalety – zarówno w zastosowaniach chłodzonych powietrzem, jak i cieczą, z lub bez odciągów dymów spawalniczych.

Wyjątkowo lekkie, ergonomiczne i mocne uchwyty spawalnicze z linii ABIMIG®, niezawodny odciąg dymów z wydajnymi uchwytami odciągowymi z serii RAB GRIP HE 2, mobilne, bardzo wydajne urządzenie odciągowe FEC z atestem W3 i uniwersalne źródło spawania z dołączonymi specjalnymi krzywymi programami spawania. Niesamowici indywidualnie, nie do pokonania jako gracze zespołowi. Bez skomplikowanej instalacji. Po prostu podłącz wszystko, zainstaluj szpulę z drutem i gotowe. System spawalniczy gotowy do działania.

Systemy spawalnicze Plug & Weld BASIC Line oraz z odciążem dymów spawalniczych FUME Line gwarantują to, co ich poszczególne podzespoły oferowały od dziesięcioleci:

- Sprawdzone, wytrzymałe i uniwersalne systemy do wszystkich standardowych materiałów i zadań spawalniczych
- Proste w obsłudze, łatwe w serwisowaniu, doskonale dopasowane urządzenia w świetnym stosunku ceny do wydajności
- Komponenty systemu skoncentrowane na ochronie zdrowia i ergonomii dla lepszej wydajności pracy, a tym samym poprawy jakości spoiny

READ

Sprawdzone komponenty systemu – bezkonkurencyjne jako zespół ...

**Plug & Weld
BASIC 350 GC**
Chłodzenie
powietrzem

**Plug & Weld
FUME 350 GC**
Chłodzenie
powietrzem

**Plug & Weld
BASIC 400 LC**
Chłodzenie cieczą

**Plug & Weld
FUME 400 LC**
Chłodzenie cieczą



Nr. części
SYM.0001.1

Nr. części
SYM.F001.1

Nr. części
SYM.0002.1

Nr. części
SYM.F002.1

ABIMIG® A T 355 LW
Chłodzony
powietrzem
4.00 m

—

ABIMIG® W T 440
Chłodzony
cieczą
4.00 m

—

01
UCHWYT
SPAVALNICZY

—

RAB GRIP 36 HE 2
Chłodzony
powietrzem
4.00 m

—

RAB GRIP 501D HE 2
Chłodzony
cieczą
4.00 m

02
UCHWYT Z
ODCIAGIEM

—

FEC W3

—

FEC W3

03
URZĄDZENIE
ODCIĄGOWE

inoMIG 350
Chłodzone
powietrzem

inoMIG 350
Chłodzone
powietrzem

inoMIG 400
Chłodzone
cieczą

inoMIG 400
Chłodzone
cieczą

04
ŹRÓDŁO
SPAVALNICZE

Połącz to, co pasuje do siebie – systemy »ready-to-weld« do spawania i odciągu dymów firmy ABICOR BINZEL:

- Jeden numer zamówieniowy, dla idealnie dobranego sprzętu
- Sprawdzeni gracze zespołowi dla często zmieniających się wymagań jako kompleksowe rozwiązanie systemowe
- Dodatki pomagające w jak najłatwiejszym uruchomieniu systemu
- Bezpośrednio dostępne, najlepszy serwis i łatwa obsługa »plug & weld«

Y-T-O-WELD

Przegląd elementów systemu spawalniczego – każda z nich jest korzyścią samą w sobie

01 UCHWYTY SPAWALNICZE



Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 340 A CO₂
320 A Mieszanka
M21 (DIN EN ISO 14175)
Cykl pracy: 60%
Drut Ø: 1.0-1.6 mm

ABIMIG® A T 355 LW | 4.00 m Chłodzony powietrzem

Niezawodny, lekki, który działa i działa ...

Zalety:

- Ergonomiczne i komfortowe spawanie dzięki zmniejszeniu o 50% masy pakietu przewodów i zastosowaniu obrotowej szyjki palnika
- Wymienny system szyjki palnika umożliwia szybką wymianę w przypadku często zmieniających się zadań spawalniczych
- Znaczna oszczędność czasu podczas konserwacji, ponieważ szyjkę palnika można wymienić bezpośrednio w miejscu pracy



Dane techniczne wg EN 60 974-7:

Obciążalność: 500 A CO₂
450 A Mieszanka
M21 (DIN EN ISO 14175)
Cykl pracy: 100%
Drut Ø: 1.0-1.6 mm

ABIMIG® W T 440 | 4.00 m Chłodzony cieczą

Niezwykle mocny i wytrzymały do wszechstronnego zastosowania ...

Zalety:

- Od 350 do 500 A przy 100% cyklu pracy
- Optymalna obsługa i dostępność dzięki obrotowym i wymiennym szyjkom palnika o różnych długościach i geometriach
- System wymiennej szyjki palnika umożliwia szybką wymianę palnika w przypadku często zmieniających się zadań spawalniczych
- Znaczna oszczędność czasu podczas konserwacji, ponieważ szyjkę palnika można wymienić bezpośrednio w miejscu pracy

02 UCHWYTY Z ODCIĄGIEM DYMÓW



RAB GRIP 36 HE 2 | 4.00 m **Chłodzony powietrzem** **RAB GRIP 501 D HE 2 | 4.00 m** **Chłodzony cieczą**

Sprawdzone rozwiązanie, zapewniające czyste powietrze podczas spawania ...

Zalety:

- Odciąg dymów spawalniczych bezpośrednio u źródła na najwyższym poziomie
- Lekki kabel i ergonomiczna budowa ułatwiają ogólną obsługę i dotarcie palnikiem do trudnodostępnych miejsc
- Standardowy system części eksploatacyjnych z uchwytów serii MB dodatkowo ułatwia wyposażenie palników odciągowych

Dane techniczne wg EN 60 974-7:

RAB GRIP 36 HE 2 (Chłodzony powietrzem)

Obciążalność: 300 A CO₂
270 A Mieszanka
M21 (DIN EN ISO 14175)
Cykl pracy: 60%
Drut Ø: 0.8-1.2 mm

RAB GRIP 501 D HE 2 (Chłodzony cieczą)

Obciążalność: 500 A CO₂
450 A Mieszanka
M21 (DIN EN ISO 14175)
Cykl pracy: 100%
Drut Ø: 1.0-1.6 mm

03 SYSTEMY ODCIĄGU DYMÓW SPAWALNICZYCH



FEC W3

Wydajny do mobilnego odciągu dymów spawalniczych ...

Zalety:

- Niezawodny odciąg dymów spawalniczych z filtrem W3, szczególnie polecany do odciągania dymów podczas spawania wysokostopowych stali chromowo-niklowych (z certyfikatem IFA).
- Wydłużenie interwału czyszczenia dzięki technologii cyklonowej, łatwy i szybki w czyszczeniu stały filtr
- Łatwe przemieszczanie dzięki lekkim i płynnie działającym kołom z pełną amortyzacją

Dane techniczne:

Max. przepływ powietrza: 230 m³/h
Max. podciśnienie: 19,000 Pa
Napięcie: 230 V, 50 Hz
Moc silnika: 1.1 kW
Filtr: Filtr wielokrotnego użytku klasy M, 0.8 m²
Poziom hałasu: 76 dB (A)

04 ŹRÓDŁA PRĄDOWE

inoMIG 350

chłodzenie powietrzem



inoMIG 400

chłodzenie cieczą



Solidne, wysoko wydajne jednostki zawierające 4 specjalne programy spawania

Zalety:

- Modułowa konstrukcja, możliwość szybkiej rozbudowy i łatwa obsługa
- Umożliwia spawanie 4 specjalnymi programami: Cold Steel, Power Steel, Root Steel and Fast Steel
- Solidna konstrukcja z wózkiem, idealna do ciężkich warunków pracy i długich czasów pracy bez ograniczeń



Dane techniczne:

inoMIG 350 (chłodzenie powietrzem)

Napięcie zasilania:	400 V, 3-fazowe
Zabezpieczenie:	16 A
Moc wejściowa:	13.0 kVA
Cos Fi:	0.90
Napięcie robocze:	14.5–31.5 V
Zakres prądu spawania:	20–350 A
Napięcie otwartego obwodu:	14.0 V/76 V
Klasa izolacji:	F (155°C)
Chłodzenie:	F
Waga:	72 kg
Klasa ochrony:	IP 23
Cykl pracy 60%:	350 A/31.5 V
Cykl pracy 100%:	280 A/28.0 V
Wymiary LxWxH (mm):	625x340x540

inoMIG 400 (chłodzenie cieczą)

Napięcie zasilania:	400 V, 3-fazowe
Zabezpieczenie:	25 A
Moc wejściowa:	17 kVA
Cos Fi:	0.90
Napięcie robocze:	14–34 V
Zakres prądu spawania:	20–400 A
Napięcie otwartego obwodu:	14 V–72 V
Klasa izolacji:	F (155°C)
Chłodzenie:	F
Waga:	89 kg
Cykl pracy 60%:	400 A/34 V
Cykl pracy 100%:	320 A/30 V
Klasa ochrony:	IP 23S
Wymiary LxWxH (mm):	625x340x540

Cechy szczególne źródeł spawalniczych inoMIG

Jako optymalne uzupełnienie rozwiązań typu »all-in-one«, źródło inoMIG wyróżnia się prostą, intuicyjną obsługą i solidną konstrukcją, co czyni go wartościowym graczem zespołowym w przypadku tych rozwiązań systemowych. Doskonałe zajarzanie łuku, bezproblemowe spawanie wymagających złączy, zapewnia stały łuk i gwarantuje doskonałe właściwości spawalnicze we wszystkich pozycjach. Wszystkie komponenty zainstalowane w źródle spawalniczym inoMIG są wysokiej jakości, trwałe i gwarantują niezawodną pracę.

Wózek źródła spawalniczego inoMIG jest wytrzymały i funkcjonalny oraz idealnie nadaje się do stosowania przy spawaniu dużych konstrukcji. Solidna, wzmocniona konstrukcja wózka, także w obszarze butli gazowej pozwala na zastosowanie nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Duże koła ułatwiają poruszanie się w halach i na placach budowy.

Zawiera cztery specjalne programy spawania

Cold Steel

Spawanie za pomocą tego zimnego krótkiego łuku o zmniejszonej mocy zapewnia doskonałe wypełnienie szczeliny – również z góry na dół – niewielką strefę wpływu ciepła, a tym samym mniejsze odkształcenia obrabianych przedmiotów. Łuk Cold Steel nadaje się do spawania graniowego i cienkich blach, także do lutowania MIG.

Power Steel

Spawanie tym skoncentrowanym łukiem natryskowym o wysokim natężeniu zapewnia bardzo szerokie wypełnienie rowka złącza teowego, przy mniejszym przygotowaniu złącza z dużą prędkością spawania i zmniejszonym wpływem ciepła. Dzięki łukowi Power Steel możliwe jest stabilne kierunkowe spawanie z niewielkimi odchyleniami. Uzyskuje się go w górnym zakresie mocy.

Root Steel

Spawanie krótkim łukiem z redukcją rozprysków zapewnia bardzo dobre wtopienie przy dużej prędkości spawania i jednoczesnym niewielkim wpływie ciepła. Dzięki łukowi Root Steel możliwe jest stabilne i kierunkowe spawanie niewielkimi odchyleniem. Uzyskuje się również przy dużych zakresach mocy. Jest to świetne rozwiązanie przy ograniczonym dostępie i spawaniu graniowym.

Fast Steel

Spawanie tym łukiem natryskowym umożliwia zwiększenie prędkości spawania stali i metali nieżelaznych, zwłaszcza w przypadku średnich i dużych grubości blach. Wąski łuk zmniejsza dopływ ciepła, minimalizując w ten sposób odkształcenia i odpryski na spawanym detalu oraz znacznie zmniejsza koszty. Łuk Fast Steel umożliwia dobre kształtowanie spoiny, a jednocześnie jest prawie wolny od rozprysków.



READY-TO-WELD

Systemy Plug & Weld do spawania i odciążenia dymów – siłą w różnych segmentach produkcji...



Produkcja ogólna

Ogólnie rzecz biorąc, niezawodność i precyzja wykonania to tylko niektóre z podstawowych wymagań stawianych spawaczowi i jego sprzętowi. Prawie wszystkie wymagania stawiane spawaczowi pojawiają się przy różnorodnej produkcji ogólnej. Począwszy od precyzyjnych prac spawalniczych na bardzo wrażliwych materiałach, które wymagają specjalnych technik spawania, po grube arkusze, które muszą wytrzymać ekstremalne obciążenia. Niezależnie od tego, czy chodzi o rurociągi, kotły, połączenia profili stalowych czy aluminiowych – szczelność, estetyka i powtarzalność to podstawowe wymagania stawiane spawaczowi.



Ciężka produkcja

W ciężkich pracach inżynieryjnych wymagany jest wydajny i wszechstronny sprzęt spawalniczy, który optymalnie wspomaga spawacza w pracy. W rolnictwie, produkcji koparek, warsztatach, a nawet przy budowie dróg, potrzebne są solidne i odporne na zużycie materiały, których charakterystyki stawiają bardzo wysokie wymagania spawaczowi i jego sprzętowi.



Przemysł stoczniowy i przemysł morski

Spawanie elementów grubościennych statków, elektrowni wiatrowych czy podstaw platform wiertniczych bez zniekształceń wymaga niezawodnego sprzętu spawalniczego, który ułatwia spawanie nawet w przypadku ograniczonych przestrzeni i trudno dostępnych miejscach. Niezawodne i wysokiej jakości połączenia spawalnicze są tak samo ważne, jak ich estetyka. Ważne jest unikanie dodatkowej obróbki miejsc spawanych podczas prac malarskich.

**ABICOR
BINZEL®** 



Abicor Binzel Technika Spawalnicza Sp.z.o.o.
ul. Budowlanych 46B - PL-45-123 Opole
☎ 0048 (0) 77 466 73 42
☎ 0048 (0) 77 466 64 22
✉ info@binzel-abicor.com.pl

www.binzel-abicor.com